



Fabbrica italiana macchine legno

FRESATRICI VERTICALI (TOUPIE) INCLINABILI E FISSE
SPINDLE MOULDERS (SHAPERS) WITH TILTING AND FIXED SPINDLE
NEIGBAHRE UND FESTE TISCHFRÄSE
TOUPIES INCLINABLES ET FIXES
FRESADORA INCLINABLE Y FIJA
Вертикально-фрезерные станки с наклонным и фиксированным валом

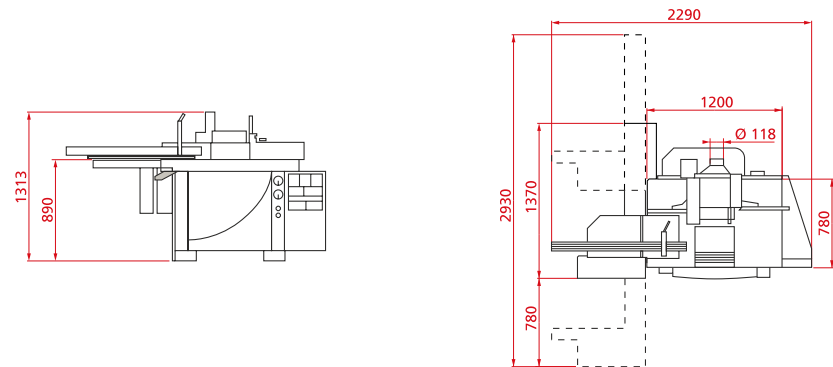
T 160 / T 160 L / T 160 C / T 160 CL / T 160 CF
TX 160 / TX 160 L / TX 160 C / TX 160 CL / TX 160 CF



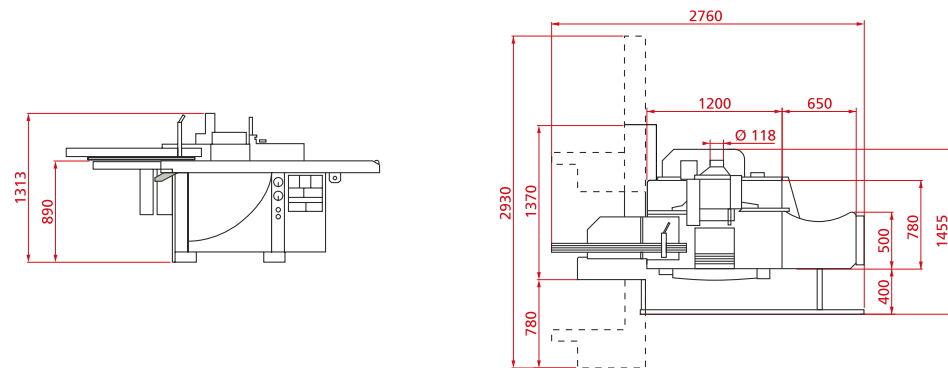
T 160
TX 160



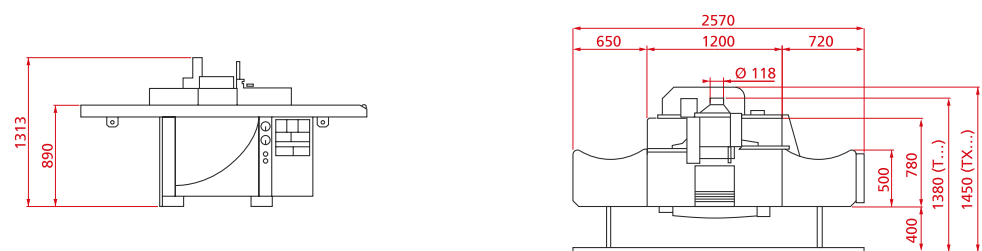
T 160 C
TX 160 C



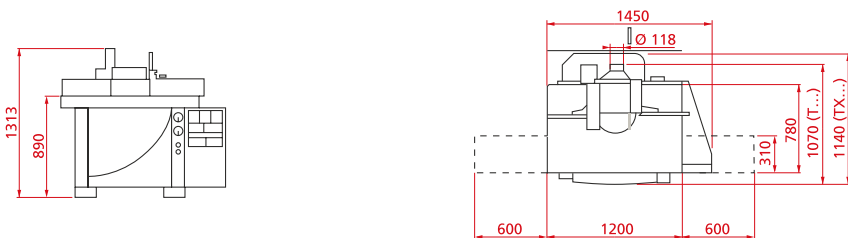
T 160 CL
TX 160 CL



T 160 L
TX 160 L



T 160 CF
TX 160 CF



I / T 160 - TX 160 / Caratteristiche principali

I modelli **T 160** ad albero fisso e **TX 160** ad albero inclinabile sono prodotti rispettivamente in cinque versioni. Queste toupie di serie sono dotate di:

- Guida toupie con programmazione meccanica con 2 visori, sistema motorizzato per l'esclusione rapida dal piano di lavoro e piastre in entrata/uscita di alluminio anodizzato.
- Sollevamento albero motorizzato e visualizzato.
- Inclinazione albero da +45° a -45° motorizzata e visualizzata (solo TX).
- Pianetto scorrevole di fronte all'albero a posizionamento rapido.

Per soddisfare tutte le esigenze produttive sono stati previsti numerosi optional, oltre ad una progettazione accurata che garantisce affidabilità, funzionalità e design.

Una gamma completa per risolvere ogni esigenza produttiva:

T 160 / TX160 Toupie base con albero fisso o inclinabile.

T 160 C / TX 160 C Toupie con carro trasversale per tenonare.

T 160 CL / TX 160 CL Toupie con carro trasversale per tenonare, prolunga piani e barra di appoggio.

T 160 L / TX 160 L Toupie con piani prolungati e barra di appoggio anteriore.

T 160 CF / TX 160 CF Toupie con carro frontale per tenonare.

GB / T 160 - TX 160 / Main features

Machine types **T 160** with fixed shaft and **TX 160** with tilting shaft are both produced in 5 different versions. These spindle moulders are supplied with the following standard equipment:

- Adjustable fence with mechanical programming complete with 2 read-outs, quick-flipping system to clear the worktable in a few seconds and infeed/outfeed plates in anodised aluminium.
- Motorised spindle rise and fall with height display.
- Motorised spindle tilting ranging from +45° to -45° with angle display (only TX versions).
- Sliding tablet in front of the spindle.

A wide range of optional accessories completes the offer in order to meet any possible machining requirement and, to guarantee the customer's utmost satisfaction, we pride ourselves on an accurate design granting reliability, functionality and aesthetics.

A complete range to meet any working requirement:

T 160 / TX 160 Basic spindle moulder with fixed or tilting shaft.

T 160 C / TX 160 C Spindle moulder with tenoning side carriage.

T 160 CL / TX 160 CL Spindle moulder with tenoning side carriage, table extensions and front supporting bar.

T 160 L / TX 160 L Spindle moulder with table extensions and front supporting bar.

T 160 CF / TX 160 CF Spindle moulder with tenoning front carriage.

D / T 160 - TX 160 / Haupteigenschaften

Maschinenmodelle **T 160** mit feststehender Spindel und **TX 160** mit neigbarer Spindel werden beide in fünf Versionen hergestellt. Diese Fräsmaschinen verfügen über die folgende Standard-Ausrüstung:

- Mechanisch programmierbarer Fräsanschlag mit zwei Anzeigen, System zur schnellen Entfernung vom Arbeitstisch und Ein-/Auslaufplatten aus eloxiertem Aluminium.
- Motorisierte Spindelhöhenverstellung mit Anzeige der Höhe.
- Motorisierte Spindelneigung von +45° bis -45° mit Anzeige des Winkels (nur TX-Versionen).
- Verschiebbares Tischlein vor der Spindel.

Um allen Arbeitsanforderungen zu begegnen, wird eine große Wahl an Sonderzubehör angeboten. Ausserdem wurden die Maschinen mit höchster Pflege konzipiert, um dem Bediener Zuverlässigkeit, Funktionalität und Design zu gewährleisten.

Eine komplette Reihe, um jeder Produktionsanforderung zu entsprechen:

T 160 / TX 160 Grundfräsmaschine mit feststehender oder neigbarer Spindel.

T 160 C / TX 160 C Fräsmaschine mit seitlichem Zapfenschneidschlitten.

T 160 CL / TX 160 CL

Fräsmaschine mit seitlichem Zapfenschneidschlitten, Tischverlängerungen und vorderer Stützstange.

T 160 L / TX 160 L Fräsmaschine mit Tischverlängerungen und vorderer Stützstange.

T 160 CF / TX 160 CF Fräsmaschine mit vorderem Zapfenschneidschlitten.

F / T 160 - TX 160 / Caractéristiques principales

Les modèles **T 160** à arbre fixe et **TX 160** à arbre inclinable sont fabriqués en cinq versions chacun. Ces toupies comptent de série les équipements suivants:

- Guide de toupie à programmation mécanique avec 2 afficheurs, système pour libérer rapidement la table machine et tables d'entrée et de sortie en aluminium anodisé.
- Monte et baisse de l'arbre motorisée avec afficheur de la hauteur.
- Inclinaison de l'arbre de +45° à -45° motorisée avec afficheur (seulement versions TX).
- Tablette coulissante devant l'arbre.

De nombreux accessoires en option sont prévus pour satisfaire toutes les exigences de travail. De surcroît nos concepteurs ne délaissent aucun détail pour rendre nos machines fiables et fonctionnelles tout en soignant le design.

Une gamme complète pour répondre à toutes les exigences de production:

T 160 / TX 160 Toupie de base à arbre fixe ou inclinable.

T 160 C / TX 160 C Toupie avec chariot à tenonner transversal.

T 160 CL / TX 160 CL Toupie avec chariot à tenonner transversal, rallonges de table et barre d'appui antérieure.

T 160 L / TX 160 L Toupie avec rallonges de table et barre d'appui antérieure.

T 160 CF / TX 160 CF Toupie avec chariot à tenonner frontal.

E / T 160 - TX 160 / Características principales

Los modelos **T 160** con eje fijo y **TX 160** con eje inclinable se fabrican en cinco versiones cada uno. Estos tupís de serie están dotados de:

- Guía de tupí con programación mecánica con 2 visores, sistema para la exclusión rápida del plano de trabajo y placas de entrada/salida de aluminio anodizado.
- Levantamiento del eje motorizado y visualizado.
- Inclinación del eje de +45° a -45° motorizada y visualizada (sólo en las versiones TX).
- Plano deslizante frente al eje.

Para satisfacer todas las exigencias productivas se han previsto numerosos accesorios opcionales, además de una cuidadoso proyecto, verdadera garantía de fiabilidad, funcionalidad y diseño.

Una gama completa para satisfacer exigencias productivas de todo tipo:

T 160 / TX 160 Tupí base con eje fijo o inclinable.

T 160 C / TX 160 C Tupí con carro transversal para espigar.

T 160 CL / TX 160 CL Tupí con carro transversal para espigar, extensión de planos y barra de apoyo anterior.

T 160 L / TX 160 L Tupí con planos extensibles y barra de apoyo anterior.

T 160 CF / TX 160 CF Tupí con carro frontal para espigar.

RU / T 160 - TX 160 / Основные характеристики

Модели **T 160** с фиксированным валом и **TX 160** с наклонным валом выпускаются соответственно в пяти модификациях. Эти фрезерные станки серийно имеют следующие характеристики:

- регулируемое ограждение с механическим программированием и 2 индикаторами, моторизованной системой быстрого отключения от рабочего стола, пластинами из анодированного алюминия на входе и на выходе.
- Моторизованный подъем вала с дисплеем.
- Моторизованный наклон вала от +45° до -45° с дисплеем (только TX).
- Система быстрого позиционирования скользящего дополнительного стола напротив вала.

Для удовлетворения любых производственных потребностей было предусмотрено большое количество опций. Кроме того, тщательная разработка гарантирует надежность, функциональность и дизайн.

Полный модельный ряд позволяет решать любые производственные задачи:

T 160 / TX160 Базовый фрезерный станок с наклонным или фиксированным валом.

T 160 C / TX 160 C Фрезерный станок с поперечной 'ипорезной кареткой'.

T 160 CL / TX 160 CL Фрезерный станок с поперечной 'ипорезной кареткой', удлинителем столов, выдвижной поддержкой.

T 160 L / TX 160 L Фрезерный станок со столами с удлинителем, и фронтальной выдвижной поддержкой.

T 160 CF / TX 160 CF Фрезерный станок с фронтальной 'ипорезной кареткой'.

➤➤ T 160 C /

I / 1. Dotazione standard

Il piano di lavoro sezionato senza ingombro frontale può essere registrato senza l'ausilio di chiavi tramite un'unica presa brevettata che contemporaneamente sblocca, posiziona e blocca il piano scorrevole anche con l'utensile montato, permettendo di ottenere il massimo appoggio del pezzo in lavorazione.

GB / 1. Standard equipment

The sectioned working table without the front encumbrance can be adjusted without using any tools by means of a patented hold that unlocks, locks and positions in the same time the sliding table even with the assembled tool, allowing then to get the max support for the workpiece.

D / 1. Grundausrüstung

Der gegliederte Arbeitstisch ohne frontseitige Hindernis läßt sich patentierten Griff einstellen, der den Schiebetisch auch bei angebrachtem Werkzeug gleichzeitig löst, positioniert und blockiert, weshalb das Werkstück bestens aufliegt.

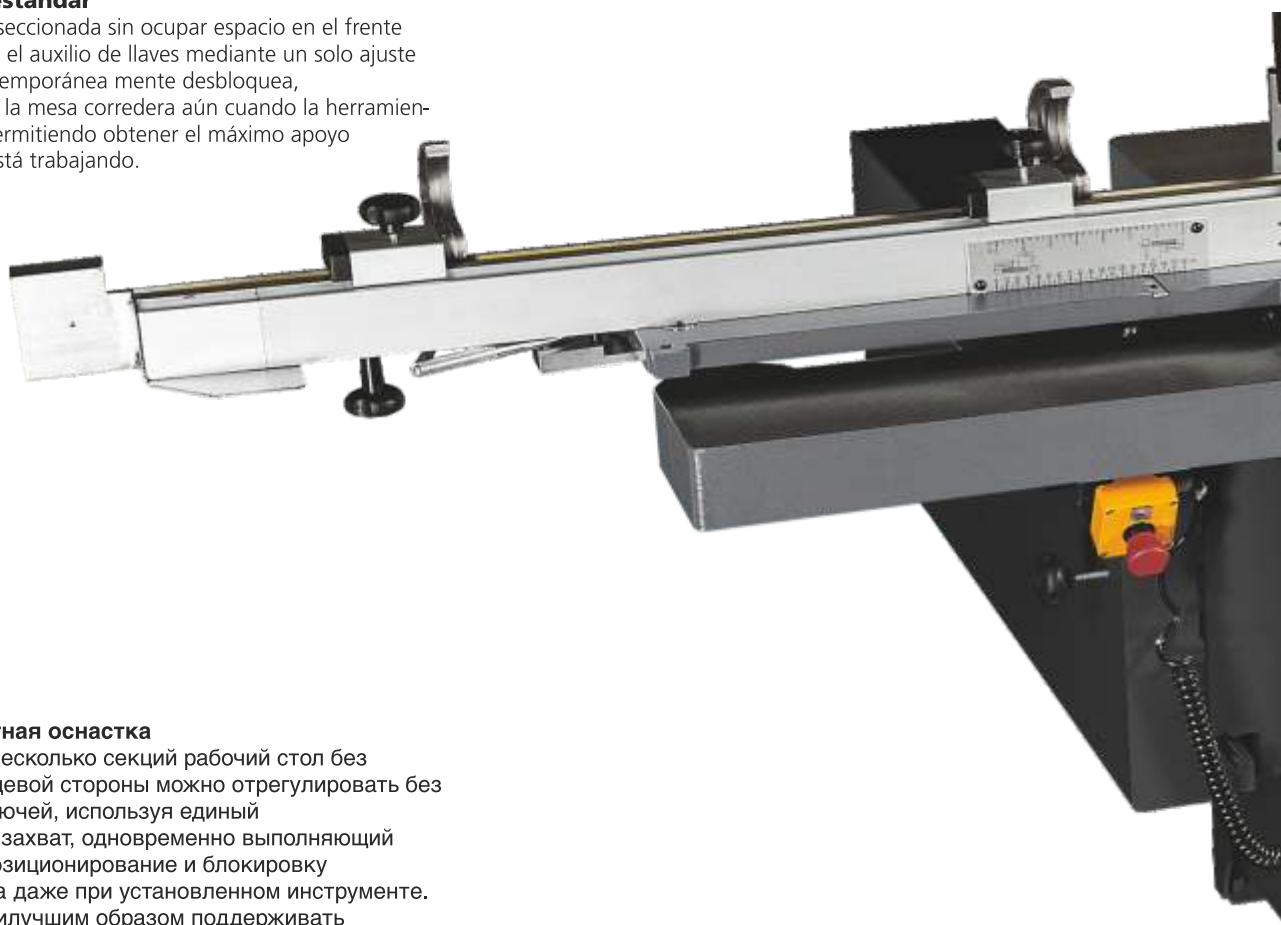
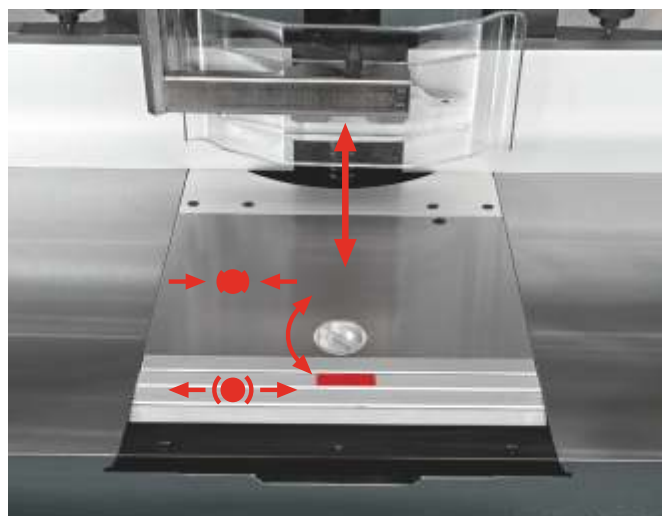
F / 1. Equipement standard

Le plan de travail à sections sans encombrement avant, peut être réglé sans l'aide de clés mais par une seule prise brevetée qui dans le même temps, débloque, positionne et bloque la table coulissante même avec l'outil monté, en permettant d'obtenir le max appui de la pièce à usiner.

E / 1. Dotación estándar

La mesa de trabajo seccionada sin ocupar espacio en el frente se puede regular sin el auxilio de llaves mediante un solo ajuste patentado que contemporánea mente desbloquea, posiciona y bloquea la mesa corredera aún cuando la herramienta está montada, permitiendo obtener el máximo apoyo de la pieza que se está trabajando.

1.



RU / 1. Стандартная оснастка

Разделенный на несколько секций рабочий стол без препятствий с лицевой стороны можно отрегулировать без использования ключей, используя единый запатентованный захват, одновременно выполняющий разблокировку, позиционирование и блокировку скользящего стола даже при установленном инструменте. Это позволяет наилучшим образом поддерживать обрабатываемую деталь.

2.



I / 2. Dotazione standard

Sistema di bloccaggio e sbloccaggio rapido dell'utensile senza necessità di bloccare la rotazione dell'albero.

GB / 2. Standard equipment

Quick tool locking and releasing system unless having to block spindle's rotation.

D / 2. Grundausrüstung

System zur schnellen Kupplung und Auslösung des Werkzeugs, ohne die Spindelrotation sperren zu müssen.

F / 2. Equipement standard

Système de blocage et déblocage rapide de l'outil sans devoir bloquer la rotation de l'arbre.

E / 2. Dotación estándar

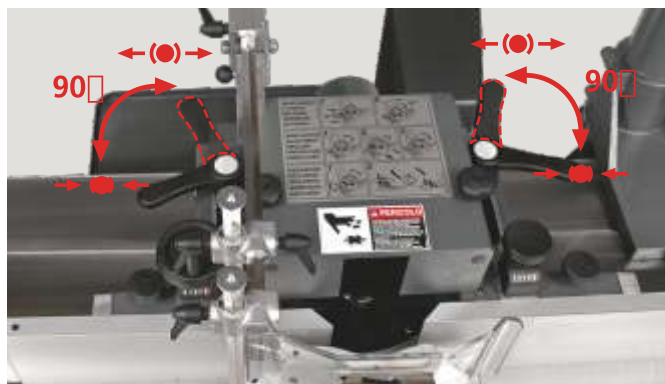
Sistema de bloqueo y desbloqueo rápido de la herramienta sin necesidad de bloquear la rotación del eje.

RU / 2. Стандартная оснастка

Система быстрой блокировки и разблокировки инструмента без необходимости остановки вращения вала.



3.1



3.2



3.3



3.4



I / 3. Dotazione standard

La guida toupie, brevettata, è dotata di due leve che la bloccano e sbloccano rapidamente con una rotazione di solo 90°, mentre il sistema di esclusione e riposizionamento rapido della guida dal piano avviene con sollevamento e rotazione motorizzate. Le posizioni sono controllate tramite appositi sensori.

GB / 3. Standard equipment

The patented spindle moulder fence is equipped with 2 levers locking and unlocking it quickly by a 90° rotation, while the removing and quick positioning of the table fence takes place with motorized rotation and lifting. The positions are checked by special sensors.

D / 3. Grundausstattung

Die patentierte Tischfräsenführung ist mit zwei Hebeln ausgestattet, die sie schnell mit einer Rotation von nur 90° blockieren und lösen, hingegen das System zur Ausschließung der Führung aus dem Tisch und schnellen Wiederpositionierung erfolgt durch angetriebene Anhebung und Rotation. Die Positionen werden durch spezielle Sensoren kontrolliert.

I / 4. Dotazione standard

Sesta velocità per le operazioni di levigatura (1500 g/min).

GB / 4. Standard equipment

6th speed for the sanding operations (1500 r.p.m.).

D / 4. Grundausstattung

Sechsten Geschwindigkeit für Schleifvorgänge (1500 UpM) ausgestattet.

F / 4. Equipement standard

6e vitesse pour les opérations de ponçage (1500 t/min).

E / 4. Dotación estándar

Sexta velocidad para las operaciones de lijado (1500 r.p.m.).

RU / 4. Стандартная оснастка

Шестая скорость для выполнения шлифовальных операций (1500 об./мин).

F / 3. Equipement standard

Le guide toupie breveté est équipé de 2 leviers qui le bloquent et le débloquent rapidement par une rotation de 90° seulement, tandis que le système d'exclusion et ri-positionnement rapide du guide de la table se passe par monte et baisse et rotation motorisés. Les positions sont contrôlées par de spéciaux capteurs.

E / 3. Dotación estándar

La guía tupí, patentada, está dotada de dos palancas que la bloquean y desbloquean rápidamente con una rotación solo de 90°, mientras el sistema de exclusión y posicionamiento rápido de la guía se lleva a cabo con elevación y rotación motorizadas. Las posiciones están controladas mediante detectores especiales.

RU / 3. Стандартная оснастка

Запатентованное ограждение имеет два рычага, обеспечивающих его быструю блокировку и разблокировку с вращением всего лишь на 90°, в то время как система быстрого отключения и перепозиционирования ограждения на столе осуществляется с моторизованным подъемом и вращением. Положения проверяются специальными датчиками.

4.





5.

I / 5. Dotazione standard

Albero inclinabile da +45° a -45° (per versioni TX escluso TX 160 CF da +45° a -5°) con lettura dell'inclinazione su visore elettronico e spostamento motorizzato con motore indipendente.

GB / 5. Standard equipment

Tilting spindle with range +45°-45° (for TX versions except TX160 CF whose tilting range is +45°/-5°) with electronic display of the angle set and independent motor driven motion.

D / 5. Grundausrüstung

Von +45° bis -45° neigbare Spindel (mit Ausnahme von Modell TX 160 CF, das von +45° bis -5° neigbar ist) mit Lesung des Neigungsgrads auf elektronischer Anzeige und Versetzung mittels unabhängigen Motors.

F / 5. Equipement standard

Arbre inclinable de +45° à -45° (à l'exception du modèle TX 160 CF inclinable de +45° à -5°) avec lecture de l'angle sur afficheur électronique et déplacement électrique avec moteur indépendant.

E / 5. Dotación estándar

Eje inclinable de +45° a -45° (con la excepción del modelo TX 160 CF, inclinable de +45° a -5°) con lectura de la inclinación en un visor electrónico y desplazamiento motorizado con motor independiente.

RU / 5. Стандартная оснастка

Вал наклоняется от +45° до -45° (для модификаций TX, за исключением TX 160 CF - от +45° до -5°) с показанием наклона на электронном индикаторе и моторизованным смещением при помощи независимого двигателя.



TX 160 L /

I / 6. Dotazione standard

Il quadro comandi è stato dotato di tasti a membrana. Di serie, il sollevamento dell'albero è motorizzato e viene visualizzato meccanicamente, optional la visualizzazione è elettronica con banda magnetica. L'inclinazione dell'albero, di serie, è motorizzata e visualizzata elettronicamente con lettura della quota tramite banda magnetica.

GB / 6. Standard equipment

The control panels equipped with membrane pushbuttons. The rise and fall of the spindle is motorized (standard) and is mechanically read, the electronic readout with magnetic strip is option. The spindle tilting is motorized and electronically read (standard), the measure is read out through magnetic strip.

D / 6. Grundaustattung

Die Schalttafel wurde mit Folientasten versehen. Die Wellenanhebung ist serienmäßig angetrieben und wird mechanisch, oder als Option durch Magnetband elektronisch angezeigt. Die Wellenschrägstellung ist angetrieben und die Maßanzeige erfolgt elektronisch durch Magnetband.

F / 6. Equipement standard

Le tableau des commandes a été équipé de touches à membrane. Le soulèvement de l'arbre est motorisé de série et est affiché mécaniquement. L'affichage électronique avec bande magnétique est option. L'inclinaison de l'arbre, standard, est motorisée et affichée électroniquement avec lecture de la cote par bande magnétique.



6.

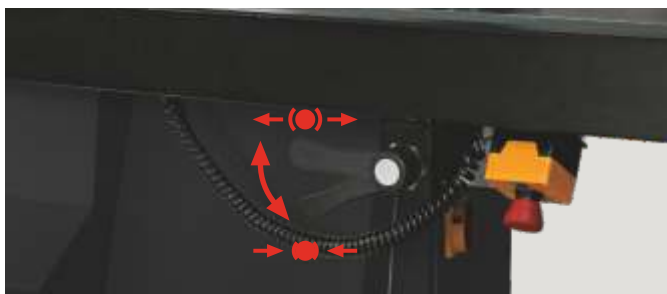
E / 6. Dotación estándar

El cuadro de mandos está equipado con botones de membrana. En el equipamiento estándar cuenta con la elevación motorizada del eje y la visualización mecánica; la visualización electrónica con banda magnética es opcional. La inclinación del eje, en la dotación estándar, está motorizada y se visualiza electrónicamente con la lectura de la cota mediante banda magnética.

RU / 6. Стандартная оснастка

Щиток управления оснащен мембранными клавишами. Подъем вала серийно моторизован с механическим дисплеем, по дополнительному заказу отображение может быть электронным с магнитной полосой. Наклон вала серийно оборудуется приводом с электронным дисплеем и считыванием отметки при помощи магнитной полосы.

7.



I / 7. Dotazione standard

L'allargamento frontale del piano è stato reso più agile inserendo lo scorrimento su barre temperate e manicotti a ricircolo di sfere, inoltre l'operazione è stata resa rapida tramite un impugnatura che permette lo sbloccaggio, la traslazione ed il bloccaggio in una sola operazione (brevettato).

GB / 7. Standard equipment

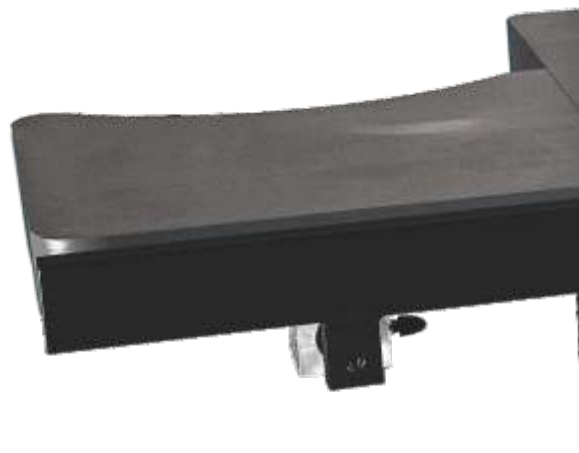
The table front widening has been simplified through the introduction of the sliding on tempered bars and balls sleeves, moreover, this operation has been quickened by mean of a handle allowing the unlocking, locking and translation at the same time (patented).

D / 7. Grundaustattung

Die vordere Tischverbreiterung wurde durch Einsatz einer Gleitung auf gehärteten Stäben und Kugelumlaufbuchsen erleichtert. Dank eines Griffs, der die Lösung, Verschiebung und Blockierung in einem Vorgang ermöglicht (patentiert), geht der Vorgang jetzt schneller.

F / 7. Equipement standard

L'élargissement frontal de la table a été rendu plus rapide en introduisant le coulissement sur barres trempées et manchons à billes. En plus, on a rendu plus vite l'opération par une poignée qui permet le déblocage, blocage et translation dans le même temps (breveté).



E / 7. Dotación estándar

El ensanchamiento delantero de la mesa se ha agilizado con la introducción del desplazamiento sobre barras templadas y manguitos de bolas, además, la operación se ha agilizado mediante una empuñadura que permite el desbloqueo, la traslación y el bloqueo en una sola operación (patente).

RU / 7. Стандартная оснастка

Расширение стола с передней стороны стало легче, благодаря использованию системы скольжения по закаленным штангам с применением втулок с рециркуляцией шариков. Кроме того, операцию можно быстро выполнять, используя рукоятку, позволяющую одним приемом разблокировать, сместить и заблокировать стол (запатентованная система).

I / 8. Dotazione standard

Guida toupie a programmazione meccanica con visori che permettono il posizionamento corretto sia dell'intera guida che del piano di entrata rispetto all'utensile con una precisione decimale, che elimina i passaggi di prova. Guida toupie con piani in entrata e uscita di alluminio anodizzato.

GB / 8. Standard equipment

Mechanically programmed adjustable fence with read-outs that allow to precisely position both the complete fence and the infeed table with respect to the tool, with decimal precision that eliminates the necessity of trial machinings. Fence with infeed and outfeed tables in anodised aluminium.

D / 8. Grundausrüstung

Mechanisch programmierbarer Fräsanschlag mit Anzeigen, die die korrekte Positionierung im Verhältnis zum Werkzeug von beiden dem ganzen Anschlag und dem Einlaufstisch erlauben. Positionierung mit Dezimalpräzision, worum Prüfarbeitungen gegenstandslos sind. Fräsanschlag mit Ein- und Auslaufstisch aus eloxiertem Aluminium.

F / 8. Equipement standard

Guide de toupie à programmation mécanique avec afficheurs qui permettent de positionner correctement aussi bien le guide tout entier que la table d'entrée par rapport à l'outil, avec une précision décimale qui élimine les usinages d'essai. Guide de toupie avec tables d'entrée et de sortie en aluminium anodisé.

E / 8. Dotación estándar

Guía de tupí de programación mecánica con visores que permiten la correcta ubicación tanto de la guía como del plano de entrada con respecto a la herramienta, con una precisión de décimas de milímetro, lo que permite eliminar las elaboraciones de prueba, y con planos de entrada y salida de aluminio anodizado.

RU / 8. Стандартная оснастка

Ограждение имеет механическое программирование с индикаторами, обеспечивающими правильное расположение как всего ограждения, так и входного стола относительно инструмента с точностью до десятой мм, что позволяет устранить пробные проходы. Ограждение имеет столы из анодированного алюминия на входе и на выходе.



T 160 CL /

9.



I / 9. Dotazioni 'CE'

Protezioni a norma 'CE' per lavorare alla guida, per lavorare all'albero, per tenonare.

GB / 9. 'CE' Compliant equipment

Guard compliant with "CE" rules for machining at the fence, for machining at the tenoning spindle.

D / 9. CE-Vorschriftsmässige Ausstattung

Schutzvorrichtung am Fraesanschlag, an der Fraeswelle zum Zapfenschneiden nach CE-Vorschriften.

F / 9. Equipement 'CE'

Protection CE pour travailler à la guide, à l'arbre et pour tenonner.

E / 9. Dotación 'CE'

Protección conforme a las normas "CE" para trabajar en la guía, para trabajar en el eje de espigado.

RU / 9. Оснастка 'CE'

Защитные ограждения по стандартам 'CE' для работы с ограждением, с валом и для выполнения шипов.



10.



I / 10. Optionals

Inverter per la regolazione elettronica della velocità di rotazione dell'albero da 900 a 10.000 g/min, permette di selezionare la giusta velocità per l'utensile usato sia in funzione del diametro che del materiale da lavorare. L'inverter permette di scendere a basse velocità di rotazione (900 g/min) che consentono anche la levigatura.

GB / 10. Optional equipment

Inverter for the electronic spindle rotation speed adjustment 900/ 10.000 r.p.m. that allows to select the most suitable tool speed in accordance both with the tool diameter and the type of material worked. This inverter also allows very low speeds (900 r.p.m.) so to perform such works as sanding.

D / 10. Sonderaustattung

Umsetzer zur elektronischen Regulierung der Spindeldrehgeschwindigkeit, von 900 bis 10.000 UpM der die Wahl der richtigen Geschwindigkeit des Werkzeugs im Verhältnis zu seinem Durchmesser und zum gearbeiteten Material erlaubt. Der Umsetzer erlaubt auch mit niedriger Drehzahl zu arbeiten, (900 UpM) wie zum Beispiel das Schleifen.

F / 10. Options

Inverseur (inverter) pour le réglage électronique de la vitesse de rotation de l'arbre de 900 à 10.000 t/min qui permet de sélectionner la juste vitesse de l'outil en fonction de son diamètre et du matériau travaillé. L'inverseur permet également de travailler à bas régime (900 t/min), par exemple pour poncer.

E / 10. Accesorios opcionales

Inversor para el ajuste electrónico de la velocidad de rotación del eje de 900 a 10.000 r.p.m. permite regular la velocidad de la herramienta empleada tanto en función de su diámetro como del material con el que se trabaje. El inversor permite seleccionar bajas velocidades de rotación (900r.p.m.) como para efectuar labores de alisado.

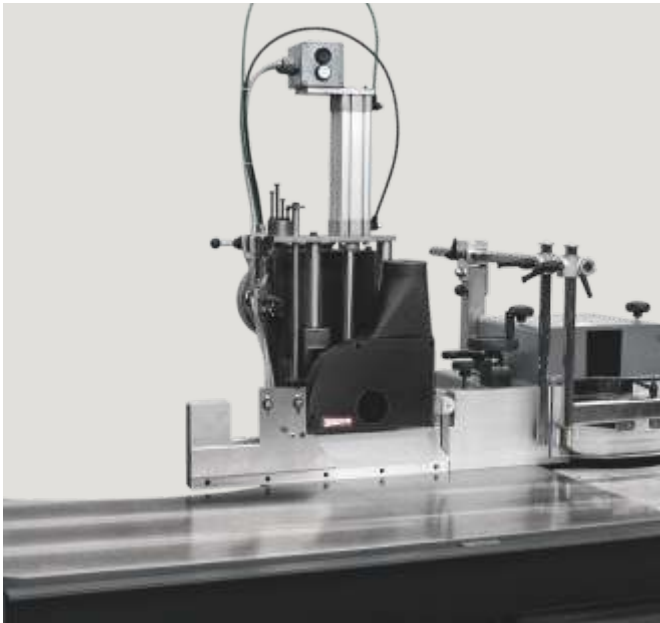
RU / 10. Опции

Инвертор для электронной регулировки скорости вращения вала от 900 до 10000 об./мин. позволяет выбрать правильную скорость для использованного инструмента, в зависимости как от его диаметра, так и от обрабатываемого материала. Инвертор позволяет снизить скорость вращения до низких режимов (900 об./мин.), обеспечивающих выполнение шлифовки.



T 160 CF /

11.



I / 11. Optionals

Gruppo recupero listello rende più veloce e completa la lavorazione delle finestre, corsa verticale pneumatica con tamburo 4 posizioni, inoltre è escludibile per non limitare l'utilizzo della toupie nelle operazioni di profilatura, sbattentatura e lavorazione all'albero.

GB / 11. Optional equipment

The sash bar recovery unit makes window processing quicker and more complete, a pneumatic vertical stroke with a 4-position drum, it can also be excluded in order not to limit use of the spindle moulder in profiling, sash external profiling and spindle machining operations.

D / 11. Sonderaustattung

Glasleistenaggregat für schnelle und vollkommene Fensterbearbeitung, pneumatischer Hub mit Trommel mit 4 Positionen; für uneingeschränkten Gebrauch der Tischfräse beim Formfräsen, äußeren Bearbeiten der Fensterrahmen und Bearbeiten an der Welle ist es abschaltbar.

F / 11. Options

Groupe de récupération de la pareclose pour accélérer l'usinage des fenêtres, avec course verticale pneumatique et 4 positions. Il peut aussi être exclu pour ne pas limiter l'utilisation de la toupie lors des opérations de façonnage, de contournage des ouvrants et des dormants et des usinages avec l'arbre.

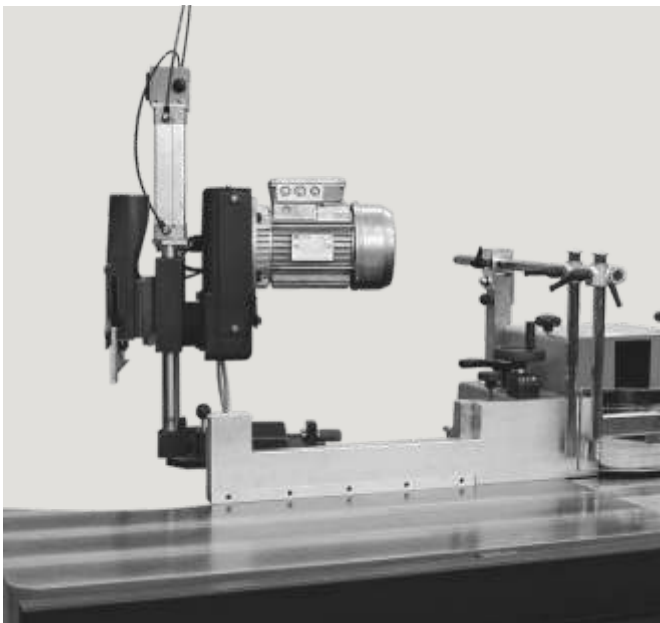
E / 11. Accesorios opcionales

Grupo recobro listón que agiliza y completa el trabajo de las ventanas, carrera vertical neumática con tambor de 4 posiciones, además se excluye para no limitar el uso del tupí en las operaciones de perfilado, obro listón que agiliza y completa el trabajo de las ventanas, carrera vertical neumática con tambor de 4 posiciones, además se excluye para no limitar el uso del tupí en las operaciones de perfilado, rebajes y trabajos al eje.

RU / 11. Опции

Узел возврата рейки дополняет и ускоряет обработку оконных переплетов, он имеет вертикальный пневматический ход с 4-х позиционным барабаном, и может быть отключен, чтобы не ограничивать использование фрезерного станка при выполнении операций профилирования, вырезания пазов и обработки при помощи вала.

11.1



12.



I / 12. Optionals

Alberi intercambiabili con cono MK5.

GB / 12. Optional equipment

Interchangeable spindles with MK5 cone attachment.

D / 12. Sonderaustattung

Auswechselbare Spindeln mit Kegelanschluß MK5.

F / 12. Options

Arbres interchangeables avec cône MK5.

E / 12. Accesorios opcionales

Ejes intercambiables con cono MK5.

RU / 12. Опции

Взаимозаменяемые валы с конусом MK5.

13.



I / 13. Optionals

Il nuovo programmatore elettronico da 2 a 3 assi controlla la movimentazione sequenziale della guida, dell'altezza dell'albero e dell'inclinazione dell'albero (solo TX), permettendo una rapida messa a punto della macchina e può essere montato sia sul pensile che a bordo macchina. (2 assi per T), (2-3 assi per TX).

GB / 13. Optional equipment

The new electronic programmer for 2 to 3 axes controls the sequential motion of the fence and of the spindle height and inclination (only TX versions) allowing quick machine setting up and it can be fitted either on the mobile control box or on board the machine (2 controlled axes on T versions and 2 or 3 controlled axes on versions TX versions).

D / 13. Sonderaustattung

Das neue elektronische Programmiergerät für 2 bis 3 Achsen steuert die sequentielle Versetzung des Fräsanschlags und die Verstellung in Höhe und Neigung der Spindel (nur auf Versionen TX), was eine schnelle Einstellung der Maschine und kann sowohl auf dem Steuerungstafel als auch auf der Maschine installiert werden (2 Achsen auf T-Versionen und 2-3 Achsen auf TX-Versionen).

F / 13. Options

La nouveau programmeur électronique à 2 ou 3 axes gère le déplacement en séquence du guide ainsi que la hauteur et l'inclinaison de l'arbre (seulement sur version TX) ; il permet une mise au point rapide de la machine (2 axes gérés sur les versions T et 2-3 axes sur les versions TX) et peut être monté aussi bien sur la machine même que sur le tableau suspendu.

E / 13. Accesorios opcionales

El nuevo programador electrónico de 2 a 3 ejes controla el desplazamiento secuencial de la guía, de la altura del eje y de la inclinación del eje (sólo TX), permitiendo una rápida puesta a punto de la máquina y puede montarse ya sea en el colgante como en la máquina (2 ejes para T y 2-3 ejes para TX).

RU / 13. Опции

Новое программирующее устройство с 2 или 3 осями управляет последовательным движением ограждения, высотой вала и наклона вала (только на модификациях TX), обеспечивая быструю настройку станка. Оно может устанавливаться как на подвесном щитке, так и на станке. (2 оси для T), (2-3 оси для TX).



I / 14. Optionals

Programmatore a tre assi 15" touch screen, per il controllo dell'altezza, inclinazione dell'albero e del pianetto anteriore a scomparsa. Montato su pensile rotabile, con possibilità di attacco per l'avanzamento automatico.

GB / 14. Optional equipment

15" three-axis touch screen programmer, for controlling the height, inclination of the shaft and the front retractable shelf. Mounted on a rotating wall unit, with the possibility of attachment for automatic advancement.

D / 14. Sonderaustattung

Dreiachsiges 15-Zoll-Touchscreen-Programmiergerät zur Steuerung der Höhe, der Neigung des Schachts und des vorderen ausziehbaren Platte. Auf einer drehbaren Wandeinheit montiert, mit Befestigungsmöglichkeit für automatisches Vorschieben.

F / 14. Options

Programmeur à écran tactile à trois axes de 15", pour contrôler la hauteur, l'inclinaison de l'arbre et de la tablette avant rétractable. Monté sur une unité murale rotative, avec possibilité de fixation pour un avancement automatique.

E / 14. Accesorios opcionales

Programador de tres ejes con pantalla táctil de 15", para el control de la altura, la inclinación del eje y la mesa retráctil frontal. Montado en brazo colgante giratorio, y posibilidad de enchufe para el alimentador automático.

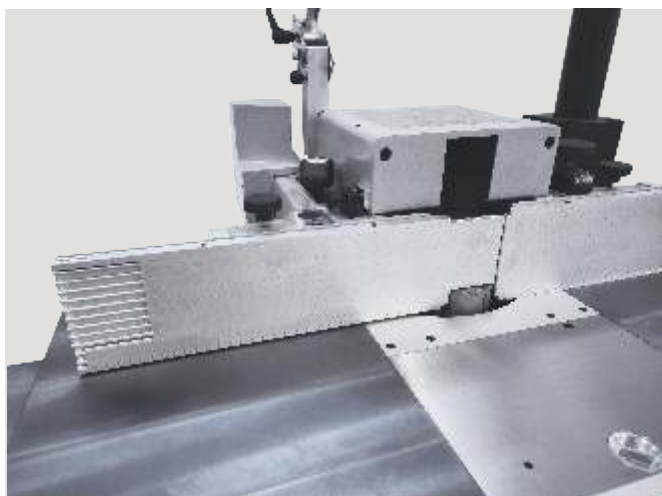
RU / 14. Опции

3-х осевой программатор с дисплеем 15" touch screen, для контроля за высотой, наклоном шпинделя и переднего выдвижного сектора. Программатор устанавливается на навесной панели, к которой можно крепить также роликовый автоподатчик.

14.



15.



I / 15. Optionals

Guida toupie 'Hermetic' con piastre in alluminio integrali.

GB / 15. Optional equipment

Fence 'Hermetic' with integral aluminium plates.

D / 15. Sonderaustattung

Fränschlag 'Hermetic' mit integralen Aluminium-Platten.

F / 15. Options

Guide de toupie 'Hermetic' avec plaques en aluminium intégrales.

E / 15. Accesorios opcionales

Guía de tupí 'Hermetic' con placas de aluminio integrales.

RU / 15. Опции

Ограждение с цельными алюминиевыми плитами типа 'Hermetic'.



I / DATI TECNICI

/ DATI TECNICI		T 160	TX 160	T 160 C	TX 160 C	T 160 L	TX 160 L	T 160 CL	TX 160 CL	T 160 CF	TX 160 CF	A RICHIESTA	
DIMENSIONI DEL PIANO	mm	1200 X 780		1800 X 780		2500 X 780		2500 X 780		1200 X (475+260)		FRENO ELETTROMAGNETICO	
MAX APERTURA SUL PIANO Ø x h	mm	320 X 50		320 X 50		320 X 50		320 X 50		320 X 50		MOTORE MAGGIORATO	
DIMENSIONI DEL CARRO / CORSA	mm	/		900 X 370 / 900		/		900 X 370 / 900		1200 X 310 / 1100		TELESALVAMOTORE	
MAX APERTURA PROLUNGA PIANO	mm	/		/		400		400		/		PULSANTE D'EMERGENZA	
MAX SPORGENZA MANDRINO DAL PIANO / CORSA	mm	180 / 230		180 / 230		180 / 230		180 / 230		180 / 230		PROTEZIONE PER LAVORARE ALL'ALBERO	
VELOCIT MANDRINO - Ø A RICHIESTA	g/min	1500 / 3000 / 4500 / 6000 / 8000 / 10000											PROTEZIONE PER LAVORARE ALLA GUIDA
INCLINAZIONE ALBERO	o	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-5 / +45	ALBERO INTERCAMBIABILE MK5	
POTENZA MOTORE	kW	5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		INVERSIONE DI ROTAZIONE	
PESO NETTO	kg	460		480		700		720		640		VISORE LED DI VELOCITÀ INSERITA	
EMISSIONE SONORA SECONDO NORME ISO 7960 - TOUPIE FRESATURA	LA eq [dB(A)]	83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		VISORE ELETTRICO SOLLEVAMENTO	
EMISSIONE POLVERI SECONDO NORME DIN 33893 - TOUPIE FRESATURA	mg/m3	0,47		0,47		0,47		0,47		0,47		LA DITTA SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE	

GB / TECHNICAL DATA

B / TECHNICAL DATA		T 160	TX 160	T 160 C	TX 160 C	T 160 L	TX 160 L	T 160 CL	TX 160 CL	T 160 CF	TX 160 CF	ON REQUEST
TABLE DIMENSIONS	mm	1200 X 780		1800 X 780		2500 X 780		2500 X 780		1200 X (475+260)		ELECTROMAGNETIC BRAKE
MAX SIZE OF OPENING IN THE TABLE (Ø / h)	mm	320 X 50		320 X 50		320 X 50		320 X 50		320 X 50		INCREASED MOTOR POWER
CARRIAGE DIMENSIONS / STROKE	mm	/		900 X 370 / 900		/		900 X 370 / 900		1200 X 310 / 1100		OVERLOAD PROTECTION
TABLE EXTENSION MAX LENGHT	mm	/		/		400		400		/		EMERGENCY PUSH - BUTTON
MAX SPINDLE HEIGHT ABOVE TABLE / STROKE	mm	180 / 230		180 / 230		180 / 230		180 / 230		180 / 230		GUARD FOR WORKS ON THE SPINDLE
SPINDLE SPEED - Ø ON REQUEST	r.p.m.			1500 / 3000 / 4500 / 6000 / 8000 / 10000								GUARD FOR WORKS WITH THE FENCE
SPINDLE TILTING RANGE	o	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-5 / +45	MK5 INTERCHANGEABLE SPINDLE
MOTOR POWER	kW	5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		REVERSE SPINDLE ROTATION
NET WEIGHT	kg	460		480		700		720		640		SPINDLE SPEED LED INDICATOR
SOUND EMISSION ACCORDING TO ISO 7960 RULE-MILLING WORK	LA eq [dB(A)]	83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		RISE & FALL ELECTRIC LIFTING READ-OUT
DUST EMISSION ACCORDING TO DIN 33893 RULE-MILLING WORK	mg/m3	0,47		0,47		0,47		0,47		0,47		THE COMPANY RESERVES THE RIGHT TO PERFORM

D / TECHNISCHE DATEN

D TECHNISCHE DATEN		T 160	TX 160	T 160 C	TX 160 C	T 160 L	TX 160 L	T 160 CL	TX 160 CL	T 160 CF	TX 160 CF	SONDERZUBEHÖR
TISCHABMESSUNGEN	mm	1200 X 780		1800 X 780		2500 X 780		2500 X 780		1200 X (475+260)		ELEKTROMAGNETISCHE MOTORBREMSE
MAX ÖFFNUNG IM TISCH (Ø / h)	mm	320 X 50		320 X 50		320 X 50		320 X 50		320 X 50		STÄRKERE MOTOREN
SCHLITTENABMESSUNGEN / LAUF	mm	/		900 X 370 / 900		/		900 X 370 / 900		1200 X 310 / 1100		MOTORSCHUTZSCHALTER
MAX TISCHVERLÄNGERUNGS-AUSZUG	mm	/		/		400		400		/		NOT-AUS-TASTE
MAX SPINDELVORSPRUNG VOM TISCH/HUB	mm	180 / 230		180 / 230		180 / 230		180 / 230		180 / 230		BOGENFRÄSANSCHLAG
SPINDELDREHZAHL - Ø NACH WUNSCH	UpM	1500 / 3000 / 4500 / 6000 / 8000 / 10000										SCHUTZVORRICHTUNG FÜR ARBEITEN AM ANSCHLAG
SPINDELNEIGUNG	o	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-5 / +45	MK5 AUSWECHSELBARE SPINDEL
MOTORSTARKE	kW	5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		LINKS - RECHTSLAUF
NETTOGEWICHT	kg	460 480		700 720		640 660		800 820		480 500		DREHZAHLANZEIGER MIT LEUCHTMELDERN
SCHALLPEGEL NACH ISO 7960 VORSCHRIFT-BEI FRÄSARBEIT	LA eq [dB(A)]	83,9 - 87,3		83,9 - 87,3		83,9 - 87,3		83,9 - 87,3		83,9 - 87,3		ELEKTRISCHE HÖHENANZEIGE
STAUBEMISSION NACH DIN 33893 VORSCHRIFT-BEI FRÄSARBEIT	mg/m3	0,47		0,47		0,47		0,47		0,47		DIE FIRMA BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, EVENTUELLE TECHNISCHE ODER BAULICHE VERÄNDERUNGEN VORZUNEHMEN.

F / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

F / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES												SUR DEMANDE	
		T 160	TX 160	T 160 C	TX 160 C	T 160 L	TX 160 L	T 160 CL	TX 160 CL	T 160 CF	TX 160 CF		
DIMENSIONS DE LA TABLE	mm	1200 X 780		1800 X 780		2500 X 780		2500 X 780		1200 X (475+260)		FREIN ELECTROMAGNETIQUE	
DIM. MAX OUVERTURE DANS LA TABLE (Ø / h)	mm	320 X 50		320 X 50		320 X 50		320 X 50		320 X 50		PUISSANCE MOTEUR MAJOREE	
DIMENSION DU CHARIOT / COURSE	mm	/		900 X 370 / 900		/		900 X 370 / 900		1200 X 310 / 1100		TELEDISJONCTEUR DE SECURITE	
OUVERTURE MAX. RALLONGE DE TABLE	mm	/		/		400		400		/		BOUTON D'ARRET D'URGENCE	
SAILLIE MAX MANDRIN HORS DE LA TABLE/COURSE	mm	180 / 230		180 / 230		180 / 230		180 / 230		180 / 230		PROTECTEUR POUR TRAVAIL A L'ARBRE	
VITESSE DU MANDRIN - Ø SUR DEMANDE	t/min	1500 / 3000 / 4500 / 6000 / 8000 / 10000										PROTECTEUR POUR TRAVAIL AU GUIDE	
INCLINAISON ARBRE	o	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-5 / +45	ARBRE INTERCHANGEABLE MK 5	
PUISSANCE DU MOTEUR	kW	5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		INVERSION DE ROTATION ARBRE	
POIDS NET	kg	460	480	700	720	640	660	800	820	480	500	INDICATEUR DE VITESSE A VOYANTS	
EMISSION DE BRUIT SELON NORMES ISO 7960 - EN FRAISAGE	LA eq [dB(A)]	83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		AFFICHEUR ELECTRIQUE DE MONTE ET BAISS	
EMISSION DE POUSSIÉRES SELON NORMES DIN 33893 - EN FRAISAGE	mg/m3	0,47		0,47		0,47		0,47		0,47		LE CONSTRUCTEUR SE RESERVE LE DROIT	

E / DATOS TÉCNICOS

E/ DATOS TÉCNICOS		T 160	TX 160	T 160 C	TX 160 C	T 160 L	TX 160 L	T 160 CL	TX 160 CL	T 160 CF	TX 160 CF	A PEDIDO
DIMENSIONES PLANO	mm	1200 X 780		1800 X 780		2500 X 780		2500 X 780		1200 X (475+260)		FRENO MOTOR ELÉCTROMAGNETICO
MAX ABERTURA SOBRE EL PLANO Ø x h	mm	320 X 50		320 X 50		320 X 50		320 X 50		320 X 50		MOTOR MÁS POTENTE
DIMENSIONES DEL CARRO / DESPLAZAMIENTO	mm	/		900 X 370 / 900		/		900 X 370 / 900		1200 X 310 / 1100		TELESALVAMOTOR
MAX APERTURA DE LA PROLONGACION DE LA MESA	mm	/		/		400		400		/		PULSANTE DE EMERGENCIA
MAX SALIENTE MANDRIL DEL PLANO / CARRERA	mm	180 / 230		180 / 230		180 / 230		180 / 230		180 / 230		PROTECCIÓN PARA TRABAJAR EN EL EJE
VELOCIDAD MANDRIL - Ø A PEDIDO	r.p.m.	1500 / 3000 / 4500 / 6000 / 8000 / 10000										PROTECCIÓN PARA TRABAJAR CON LA GUÍA
INCLINACION ARBOL	o	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-5 / +45	EJE INTERCAMBIABLE MK 5
POTENCIA MOTOR	kW	5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		5,5 (HP 7,5)*		INVERTIDOR DE ROTACIÓN
PESO NETO	kg	460 480		700 720		640 660		800 820		480 500		INDICATOR DE VELOCIDAD CON PILOTOS
EMISION SONORA SEGUN NORMAS ISO 7960 - TOUPI FRESADO	LA eq [dB(A)]	83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		VISOR ELÉCTRICO DE LEVANTAMIENTO
EMISION POLVOS SEGUN NORMAS DIN 33893 - TOUPI FRESADO	mg/m3	0,47		0,47		0,47		0,47		0,47		LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO DE HACER EVENTUALES MODIFICACIONES

RU / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

RU / ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		T 160	TX 160	T 160 C	TX 160 C	T 160 L	TX 160 L	T 160 CL	TX 160 CL	T 160 CF	TX 160 CF	По доп. заказу
РАЗМЕРЫ СТОЛА,	мм	1200 X 780		1800 X 780		2500 X 780		2500 X 780		1200 X (475+260)		ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ ТОРМОЗ
МАКС.ПРОЕ. МНА СТОЛЕ	мм	320 X 50		320 X 50		320 X 50		320 X 50		320 X 50		ДВИГАТЕЛЬ ПОВЫШЕННОЙ МОЩНОСТИ
РАЗМЕРЫ КАРЕТКИ - ХОД	мм	/		900 X 370 / 900		/		900 X 370 / 900		1200 X 310 / 1100		ДИСТАНЦИОННАЯ ЗАЩИТА ДВИГАТЕЛЯ
МАКС.ДЛИН АУДЛИНИТЕЛЯ СТОЛА	мм	/		/		400		400		/		КНОПКА АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ
МАКС.ВЫ СТУП ШПИНДЕЛЯ ОТ СТОЛА - ХОД	мм	180 / 230		180 / 230		180 / 230		180 / 230		180 / 230		ЗАЩИТА ДЛЯ РАБОТЫ У ВАЛА
СКОРОСТЬ ШПИНДЕЛЯ - Ø ПО ДОП.ЗАКАЗУ	об./мин.	1500 / 3000 / 4500 / 6000 / 8000 / 10000										ЗАЩИТА ДЛЯ РАБОТЫ У ОГРАЖДЕНИЯ
НАКЛОН ВАЛА	о	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-45 / +45	/	-5 / +45	ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЙ ВАЛ МК5
МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ,	кВт	5,5 (НР 7,5)*		5,5 (НР 7,5)*		5,5 (НР 7,5)*		5,5 (НР 7,5)*		5,5 (НР 7,5)*		ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ
ВЕ СЧЕТНО,	кг	460 480		700 720		640 660		800 820		480 500		СВЕТОДИОДНЫЙ ИНДИКАТОР ВКЛЮЧЕННОЙ СКОРОСТИ
ОБРАЗОВАНИЕ ПЫЛИ ПО НОРМАМ DIN 33893 – ПРИ ФРЕЗЕРОВАНИИ	LA eq [dB(A)]	83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		83.9 - 87.3		ЭЛЕКТРОННЫЙ ИНДИКАТОР ПОДЪЕМА
УРОВЕНЬ ШУМ АПО НОРМАМ DIN 7960 – ПРИ ФРЕЗЕРОВАНИИ	мг/м3	0,47		0,47		0,47		0,47		0,47		ФИРМА ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО